

# Turchia: SPETTACOLO DI PRIMAVERA

**SPECIALE**

**COLUMBIA  
TURISMO**

**13 NUOVE PARTENZE** • dal 24 al 28 aprile • Bergamo, Venezia, Bologna, Roma

**8 GIORNI** • Pensione completa • Visite turistiche



**Quota di partecipazione**

minimo 2 persone

**€ 899**

+ iscrizione, tasse aeroportuali, assicurazione, spese di servizio



informazioni e iscrizioni

**Qui**

[www.columbiaturismo.it](http://www.columbiaturismo.it)